



MIG/MAG-Schlauchpakete-Typen

Welche Werkstoffe kann ich wie verschweißen?

Schweißverfahren:	MIG/MAG-SCHWEISSEN										MIG-LÖTEN
Werkstoff:	Stahl					ALU		Edelstahl		KFZ-Bleche	
Drahtführung:	Stahl					PTFE		Kohlefaser		Kohlefaser	
	Ø 0,6 mm weiß	Ø 0,6-0,9 mm blau	Ø 0,8-1,0 mm rot	Ø 1,2-1,6 mm gelb	Ø 1,2-1,6 mm blank	Ø 1,0 mm rot	Ø 1,2 mm gelb	Ø 0,8-1,0 mm schwarz	Ø 1,2-1,6 mm schwarz	Ø 0,8-1,0 mm schwarz	
Schlauchpaket:					(wasser-gekühlt)	(a. & c.*)	(b. & c.*)	(a.*)	(b.*) (PA-Liner)	(a.*)	
TB 15	✓	✓	X	X	X	✓	X	✓	X	✓	
TB 24	✓	✓	✓	X	X	✓	X	✓	X	✓	
TB 25	✓	✓	✓	X	X	✓	X	✓	X	✓	
TB 27 RC	✓	✓	✓	X	X	✓	X	✓	X	✓	
TB 36	X	X	✓	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	
TB 38 K	X	X	✓	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	
TB 38 WK	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TB 300	✓	✓	✓	X	X	✓	X	✓	X	✓	
TB 301	✓	✓	✓	X	X	✓	X	✓	X	✓	
TB 401	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TB 501	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Legende:

✓ = geeignet/anwendbar | x = ungeeignet/nicht anwendbar

a.) Nur mit Kontaktspirale für 0,8 + 1,0 mm | b.) Nur mit Kontaktspirale für 1,2 + 1,6 mm

c.) Nur in Kombination mit den für Ihr Schlauchpaket passenden Stromdüsen und Drahtvorschubrolle für Aluminium

TIPP:

Wählen Sie die Drahtführung stets passend zur Länge des Schlauchpaketes. Wir empfehlen generell die Anschaffung eines zweiten, speziell ausgerüsteten Schlauchpaketes um einen zügigen Wechsel zu ermöglichen. **Denken Sie bei einem Wechsel der Drahtführung oder des Schlauchpaketes auch an den ggf. notwendigen Tausch der Stromdüsen und Drahtvorschubrollen.**

Ihr TECHNOLIT-Fachberater hilft Ihnen gerne beim Erstwechsel der Drahtführung und berät Sie beim Zubehör und den Ersatzteilen. Prüfungen nach DGUV V3 auf Anfrage.